























Пиктограммы на лакокрасочных материалах

Ведущие в Европе производители автомобильных лакокрасочных материалов договорились о применении единых общепринятых обозначений в форме пиктограмм. Они используются на этикетках и в сопроводительной документации.

ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ ОБРАБОТКА:		
 - очистка	 - шлифование	
СМЕШИВАНИЕ:		
 - количественное соотношение при смешивании - 2 компонента	 - количественное соотношение при смешивании - 3 компонента	 - применять мерную линейку
 - добавление отвердителя	 - внесение добавки /пробка-дозатор/	
РЕГУЛИРОВКА ВЯЗКОСТИ:		
 - вязкость применяемого материала		
ТЕХНОЛОГИЯ ОБРАБОТКИ:		
 - пистолет с верхним бачком (распылитель)	 - пистолет с нижним бачком (распылитель)	 - пистолет-распылитель для обработки днища
 - слои напыления /пистолет с верхним бачком/	 - слои напыления /пистолет с нижним бачком/	 - слои напыления /пульверизатором (баллончик)/
 - нанесение шпатлевки	 - нанесение материала кистью	 - нанесение материала валиком
СУШКА:		
 - воздушная сушка	 - время сушки	 - время сушки при инфракрасном облучении
ДАЛЬНЕЙШАЯ ОБРАБОТКА:		
 - ручное шлифование «по-мокрому»	 - ручное шлифование «по-сухому»	 - эксцентриковая шлифовальная машина «по-мокрому»
 - эксцентриковая шлифовальная машина «по-сухому»	 - вибрационная пневматическая шлифовальная машина «по-мокрому» (сжатый воздух)	 - вибрационная шлифовальная машина «по-сухому»

 - полирование		
ХРАНИЕНИЕ:		
 - хранить при температуре не ниже 0°C	 - хранить в прохладном месте	 - оберегать от влажности
 - закрывать тару		
РАЗНОЕ:		
 - перемешать	 - перемешать смесителем	 - сравнить оттенок цвета
 - см. инструкцию		
ДАННЫЕ ПО ОТТЕНКАМ ЦВЕТОВ ДЛЯ ФОРМУЛЫ СМЕШИВАНИЯ:		
 - формула в работе (спросить у дистрибьютора)	 - оттенок цвета поставляется с завода	 - цвет существует в различных оттенках
 - невозможность достижения точного оттенка цвета	 - оттенок цвета навесной детали	 - смесь содержит более чем 0,15% металлического свинца
 - смесь содержит более чем 1,0% соединений свинца или более чем 10,0% хромата свинца	 - информация предоставляется в ближайшей мастерской	 - ограниченная кроющая способность
 - трехслойный оттенок цвета	 - многокрасочное покрытие	 - оттенок цвета не поддается смешиванию
 - формула изменена		